

Nr kat.

745



Zaprawa montażowa do podłewek 2-12 cm



Samorozlewna ekspansywna zaprawa cementowa do podłewek o bardzo wysokiej płynności i wytrzymałości w zakresie grubości warstw od 2 do 12cm. Do wysokowytrzymałościowego kotwienia przez zalewanie w fundamentach maszyn, śrub kotwiących, kotew, łożysk mostowych itp. Do łączenia prefabrykatów betonowych, kotwienia stali zbrojeniowej oraz wypełniania sztywnych łączów w murach.

- Uziarnienie 0-5 mm
- Zakres zastosowania 2-12 cm
- Szczególnie wysoka płynność i wysoka wytrzymałość
- Odporna na mróz i sól stosowaną przy odładzaniu
- Skompensowany skurcz (w fazie plastycznej i po stwardnieniu)
- Odporność na wibracje i uderzenia po związaniu
- Możliwość regulacji konsystencji
- Klasa reakcji na ogień A1/A1_{fl}

CE

Zastosowania	Samorozlewna, ekspansywna zaprawa montażowa do wysokowytrzymałościowego kotwienia przez zalewanie w fundamentach maszyn, słupów stalowych i żelbetonowych, śrub kotwiących, kotew, łożysk mostowych itp. Do łączenia prefabrykatów betonowych, kotwienia stali zbrojeniowej oraz wypełniania sztywnych łączów w murach. Jako warstwa wiążąca pomiędzy starym i nowym betonem. Nadaje się także do stosowania w obszarach podwodnych.																				
Głębokość wypełnienia	2 - 12 cm																				
Proporcje mieszania	2,6 - 3,0 l wody: 25 kg Sopro VM 12																				
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +30°C (podłoże, materiał, powietrze)																				
Czas użycia	80 - 90 minut																				
Czas wiązania	Rozpoczęcie: po ok. 11 godzinach; zakończenie po ok. 12 godzinach																				
Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.																				
Gęstość nasypowa	Ok. 1,62 kg/l																				
Gęstość	Świeża zaprawa ok. 2,30 kg/l; zaprawa utwardzona 2,30 kg/l																				
Wydajność	Ok. 2.100 kg suchej zaprawy na m ³ świeżej zaprawy																				
Pęcznienie	Ok. 2,0% po 1 dniu przy +23°C																				
Przyrost wytrzymałości (+23°C)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Czas</th> <th>Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²)</th> <th>Wytrzymałość na zginanie (N/mm²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>18 godzin</td> <td>15</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>24 godziny</td> <td>25</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>7 dni</td> <td>85</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>28 dni</td> <td>100</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>90 dni</td> <td>110</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>			Czas	Wytrzymałość na ściskanie (N/mm ²)	Wytrzymałość na zginanie (N/mm ²)	18 godzin	15	3	24 godziny	25	4	7 dni	85	12	28 dni	100	13	90 dni	110	13
Czas	Wytrzymałość na ściskanie (N/mm ²)	Wytrzymałość na zginanie (N/mm ²)																			
18 godzin	15	3																			
24 godziny	25	4																			
7 dni	85	12																			
28 dni	100	13																			
90 dni	110	13																			

Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.																						
Opakowania	Worek 25 kg																						
Właściwości	<p>Zaprawa montażowa o wysokiej płynności, wysokiej wytrzymałości wczesnej i końcowej, stabilizowana przez skoordynowaną zdolność pęcznienia.</p> <p>Odporna na oddziaływanie olejów mineralnych, nieprzepuszczalna dla wody oraz hamująca korozję dzięki określonej strukturze uziarnienia. Nie zawiera chlorków, korodujących metalicznych dodatków, ogniotrwała, nadaje się do nanoszenia pompą.</p> <p>Zgodnie z wytycznymi DAfStb posiada następującą klasyfikację:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Właściwość</th> <th>Klasyfikacja</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Klasa rozplywności</td> <td>f3 (≥ 750 mm)</td> </tr> <tr> <td>Czas przetwarzania (zmniejszenie rozplywności)</td> <td>po 30 minutach ≤ 100 mm</td> </tr> <tr> <td>Oddzielanie się wody</td> <td>brak</td> </tr> <tr> <td>Pęcznienie</td> <td>≥ +1,0%</td> </tr> <tr> <td>Stabilność sedymentacyjna</td> <td>brak sedymentacji</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach</td> <td>wytrzymałość wczesna B (≥ 25N/mm²)</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach</td> <td>C 60/75</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie po 56 i 91 dniach</td> <td>bez utraty wytrzymałości</td> </tr> <tr> <td>Klasa skurczu</td> <td>SKVM III</td> </tr> <tr> <td>Spełnienie wszystkich wymagań</td> <td>tak</td> </tr> </tbody> </table>	Właściwość	Klasyfikacja	Klasa rozplywności	f3 (≥ 750 mm)	Czas przetwarzania (zmniejszenie rozplywności)	po 30 minutach ≤ 100 mm	Oddzielanie się wody	brak	Pęcznienie	≥ +1,0%	Stabilność sedymentacyjna	brak sedymentacji	Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach	wytrzymałość wczesna B (≥ 25N/mm ²)	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	C 60/75	Wytrzymałość na ściskanie po 56 i 91 dniach	bez utraty wytrzymałości	Klasa skurczu	SKVM III	Spełnienie wszystkich wymagań	tak
Właściwość	Klasyfikacja																						
Klasa rozplywności	f3 (≥ 750 mm)																						
Czas przetwarzania (zmniejszenie rozplywności)	po 30 minutach ≤ 100 mm																						
Oddzielanie się wody	brak																						
Pęcznienie	≥ +1,0%																						
Stabilność sedymentacyjna	brak sedymentacji																						
Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach	wytrzymałość wczesna B (≥ 25N/mm ²)																						
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	C 60/75																						
Wytrzymałość na ściskanie po 56 i 91 dniach	bez utraty wytrzymałości																						
Klasa skurczu	SKVM III																						
Spełnienie wszystkich wymagań	tak																						
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.																						

Przygotowanie podłoża Przed zastosowaniem produktu należy w podłożu przygotować odpowiedniej wielkości otwory do wlewania i odpowietrzenia zaprawy.

Powierzchnie fundamentów powinny być uszorstnione i matowo wilgotne.

Uszkodzony beton należy skuć, a olej, zabrudzenia, kurz, pozostałości zaprawy i inne luźne, nie przylegające do podłoża warstwy należy usunąć. Kotwy fundamentów i powierzchnie wsporników muszą być pozbawione kurzu i zatluszczeń. W celu usunięcia mleczka cementowego zalecane jest zastosowanie metody piaskowania, aż do uzyskania chropowatości powierzchni ok. 3 mm.

Wszystkie mineralne powierzchnie, które wchodzi w kontakt z zaprawą Sopro VM 12, należy tak nasączyć, aby nie odbierały zaprawie wody zarobowej. Nawilżanie powierzchni i szalunków rozpocząć jeden dzień przed użyciem zaprawy i powtórzyć przed zastosowaniem. Stojącą wodę usunąć ze wszystkich zagłębień poprzez wytarcie lub użycie sprężonego powietrza.

Aby zmniejszyć przyczepność zaprawy do elementów maszyn, zastosować środek antyadhezyjny na bazie parafiny.

Płaskie, gładkie metalowe elementy i powierzchnie, jak np. spodnią część rynny odpływowej zagruntować Sopro BH 869 lub Sopro EPG 1522 z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS 511 (powłokę pozostawić do utwardzenia).

Sposób użycia Sopro VM 12 wymieszać z wodą przy pomocy zwykłej betoniarki, najlepiej przeciwbieżnej. Ilość wody zarobowej na 25 kg worka zaprawy wynosi 2,6 – 3,0 l.

Najpierw do betoniarki wlać ok. ¾ ilości wymaganej wody. Następnie do obracającego się mieszalnika powoli wysypywać suchą zaprawę. Pozostałą ilość wody dodawać do momentu osiągnięcia wymaganej konsystencji (w zależności od temperatury). W temperaturze powyżej +25°C przygotowanie zaprawy może wymagać dodatkowej ilości wody¹⁾. Temperatura świeżej zaprawy nie może przekroczyć +30°C.

Czas mieszania: 3-5 minut. W zależności od intensywności pracy urządzenia czas mieszania może się wydłużyć. Należy uzyskać jednolitą masę.

Zalwanie: zaprawa montażowa Sopro VM 12 musi być wytwarzana w sposób ciągły i wlewana do przygotowanych wcześniej otworów. Aby zmniejszyć możliwość zamknięcia pęcherzyków powietrza wlewać ją tylko z jednej strony. Nie jest konieczne zagęszczanie mechaniczne, ewentualnie wystarczające jest przepchnięcie materiału w otworze.

Do zaprawy nigdy nie dodawać cementu ani innych materiałów wiążących. Związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody.

¹⁾ W razie potrzeby prosimy o kontakt z naszym Działem Wsparcia Technicznego

Pielęgnacja

Odstoniętym powierzchniom należy zapewnić odpowiednie środki pielęgnacji tzn. świeżą zaprawę chronić właściwymi sposobami przed zbyt szybkim wysychaniem, które może powodować silny wiatr lub bezpośrednie nasłonecznienie.

W zależności od warunków na budowie i lokalnych możliwości zaprawę Sopro VM 12 w ciągu co najmniej 48 godzin wielokrotnie zwilżyć wodą i przykryć mokrymi matami z geowłókniny, folią z tworzywa sztucznego lub zastosować inne skuteczne metody.

Warunki obniżonych temperatur

Istnieje możliwość stosowania produktu Sopro VM 12 w warunkach temperatur niższych niż zapisane w karcie technicznej przy zachowaniu zasad określonych w Instrukcji ITB 282 „Wykonywanie robót budowlanych w okresie obniżonej temperatury”.

Wskazówki BHP

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

Hasło ostrzegawcze: Niebezpieczeństwo

Zawiera: cement portlandzki, Cr (VI) < 2 ppm.

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożeń: **H315** Działa drażniąco na skórę. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H318** Powoduje poważne uszkodzenie oczu. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: **P261** Unikać wdychania pyłu. **P264** Dokładnie umyć ręce do użyciu. **P280** Nosić rękawice/ubrania ochronne oraz chronić oczy/twarz. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P312** W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P333+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Polecenia specjalne: brak.

Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

UFI: WKE0-40VA-2001-COVE

Oznaczenie CE

 1487	 Sopro Polska Sp. z o.o. Ul. Komitetu Obrony Robotników 45 A, 02-146 Warszawa (Polska) www.sopro.pl
22 CPR-PL3/0745.1.pol EN 1504-6 Sopro VM 12 (745) Wyrób do kotwienia.	
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _{fl}
Przyczepność przy wrywaniu	Przemieszczenie ≤ 0,6 mm przy obciążaniu 75kN
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05 %